



FICHA TÉCNICA SOLDADURA EN FRÍO Permatex Cold Weld 35251

KRAFFT AAM
Ctra. Urnieta s/n
20140 Andoain
SPAIN
www.krafft.es
+34 943 410 400

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Permatex Cold Weld es un adhesivo bicomponente para metales, de curado rápido y alta resistencia. Puede ser perforado, roscado, y mecanizado una vez esté curado. Repara, rellena y pega hierro, acero, latón, bronce, aluminio y cobre y es resistente a la mayoría de fluidos de taller, incluyendo combustibles, aceite, agua y disolventes.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- No requiere calor.
- Adhiere en 10-15 minutos.
- Se puede utilizar en 30 minutos.
- Buena resistente a la humedad.
- Soporta temperaturas extremas (hasta 148°C).
- No inflamable.

APLICACIONES

- Cajas de transmisión agrietadas.
- Culatas desbastadas.
- Bloques agrietados.
- Colectores de admisión agrietados.
- Piezas de fundición.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Antes de empezar, asegurarse de que la zona de trabajo está protegida de derrames accidentales. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa y aceite.
2. Abastar las superficies lisas a reparar con papel de lija.
3. Aplicar en un área ventilada. Los vapores irritan los ojos y la nariz.
4. Para la mezcla aplique cantidades equivalente de agente adhesivo y endurecedor.
5. Mezcle hasta que el color sea uniforme.
6. Aplicar inmediatamente a ambas superficies y presione las piezas. Elimine el exceso de adhesivo inmediatamente.
7. Espere 10 horas para mover las piezas.
8. Después de 16 horas, la resistencia media típica en acero es de 3000 psi.
9. El tiempo de curado puede ser mayor con temperaturas bajas.

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Typical Value
Tipo de Química	Epoxy, resina amina
Apariencia	Resina – negro Endurecedor - beige
Olor	Suave
Gravedad específica (mezcla)	1.79
Punto de inflamación, °C	> 204°C

CARACTERÍSTICAS DE CURADO TÍPICAS

Permatex Cold Weld tiene un tiempo de gelificación de 4 a 6 minutos y un tiempo de fijación de 10 a 15 minutos con una curación completa en 16 horas.

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Temperatura de Resistencia	Valor típico
Mínimo	-51°C
Continuo	149°C
Intermitente	177°C

Química / Resistencia Solvente

El producto mantiene propiedades efectivas en contacto con agua, aceite, combustibles y solventes.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y / o sistemas ricos en oxígeno. No debe utilizarse como adhesivo para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información acerca de la manipulación segura este producto, consultar la Hoja de Seguridad (MSDS).

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Referencia	Contenido
35251	2 tubos de 25 gr.

ALMACENAMIENTO

Los productos en envases cerrados deben almacenarse en un lugar fresco y seco a una temperatura de entre 8° y 28°C. El almacenamiento óptimo es a 18°C.

NOTE

The data contained herein are furnished for information only and are believed to be reliable. We cannot assume responsibility for the results obtained by others over whose methods we have no control. **Permatex, Inc. specifically disclaims all warranties expressed or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, arising from sale or use of Permatex, inc. products and disclaims any liability for consequential or incidental damages of any kind, including lost profits.**

This product may be covered by one or more United States or foreign patents or patent applications.