



FICHA TÉCNICA

PERMATEX LIQUID METAL FILLER

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Permatex Liquid Metal Filler es un producto listo para usar para el llenado y la reparación de las superficies metálicas.

Liquid Metal Filler también se puede usar en la madera y superficies de hormigón.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

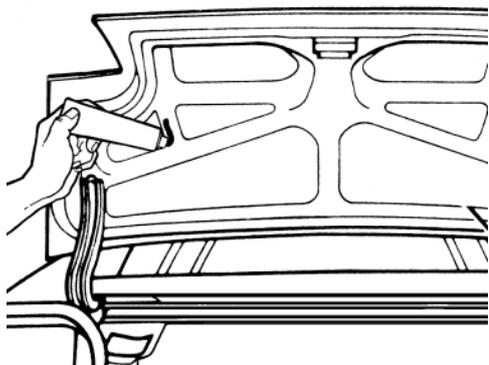
- Fácil de usar
- No necesita mezclado
- No hay que calentarlo
- Excelente adhesión al metal galvanizado
- Se puede taladrar, lijar y pintar

APLICACIONES TÍPICAS

- Cárrteres de aceite
- Cubiertas de cajas de cambios
- Paneles de puerta
- Piezas de metal fundido

INSTRUCCIONES DE USO

1. Las superficies a rellenar deben estar limpias y secas antes de aplicar.
2. Raspe la superficie con papel de lija para una mejor adherencia.
3. Aplique Permatex Metal Líquido de relleno con una espátula.



4. Para rellenar agujeros profundos, aplicar en capas de 0,30 mm. Deje secar durante la noche entre las capas.
5. Una vez seco, el relleno puede ser lijado, perforado y pintado con esmalte o laca.

6. El material se puede pulir para dar apariencia metálica.

Para la limpieza

1. limpieza en húmedo o seco, utilice acetona o quitaesmalte de uñas.
2. Lavarse las manos Permatex Fast Orange®.

PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Tipo de resina química	Valor típico
Aspecto	Vinilo
Olor	Pasta gris oscura
Peso específico	Penetrante
Viscosidad	1,85
Punto de inflamación, TCC,	similar a jarabe
	0 ° C

CURADO

Permatex Liquid Metal Filler se cura con la evaporación del disolvente.

El tiempo de secado es de 3 a 4 horas y el curado completo se llevarán a cabo dentro de las 24 horas.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y / o sistemas ricos en oxígeno y no debe ser seleccionado para su uso con cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información del manejo seguro de este producto, consultar la Hoja de datos de seguridad del material (MSDS).

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Referencia	Contenido
35351, 35352	99 gr

ALMACENAMIENTO

Los productos deben almacenarse en un lugar fresco y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8 ° y 28 ° C a menos que alguna otra indicación. La temperatura óptima es en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva el material a su envase original.