



FICHA TÉCNICA

FORMADOR DE JUNTAS ANAERÓBICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Formador de Juntas Anaeróbico Permatex es un sellador anaeróbico de resistencia media, tixotrópico que cura rápidamente. El producto cura cuando se confina en ausencia de aire, entre superficies de aluminio de montaje. Proporciona un sello fuerte, resistente, solvente y resistente a la temperatura que se flexiona con el movimiento causado por la vibración de brida, de presión o de los cambios térmicos.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- No es necesario mezclar
- No curado fuera de la junta
- No corrosivo para el aluminio o piezas de fundición

APLICACIONES TÍPICAS

Se utiliza para el sellado de los conjuntos mecanizados de metal flexible.

Normalmente se utiliza como una junta formada in situ en brida rígida conexiones, por ejemplo, La caja de cambios y motor de fundición.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Las superficies a sellar deben estar libres de grasa, aceite y suciedad.
2. Aplicar manualmente a un lado de la brida, asegurándose de que se aplica un cordón continuo.
3. Ensamble las partes.
4. Apriete con especificaciones normales.
5. Las piezas pueden ser devueltas al servicio en una hora.

Para la limpieza

1. Retirar el exceso de material con un paño limpio.
2. Lavarse las manos lavamanos Fast Orange. para el desmontaje
1. Para las piezas ensambladas más pequeños, aplicar calor de 200 a 230 °C.
2. Mover cuidadosamente las piezas para aflojarlas. Repetir secuencia de calentamiento / palanca según sea necesario.
3. Para las piezas ensambladas más grandes usar herramientas que escinden en combinación con un

martillo ligero toque y con cuidado y saque los lados de la pieza a romper las superficies con juntas sueltas.
4. Una vez desmontadas las piezas, permitir que todas las superficies se enfríen a temperatura ambiente.

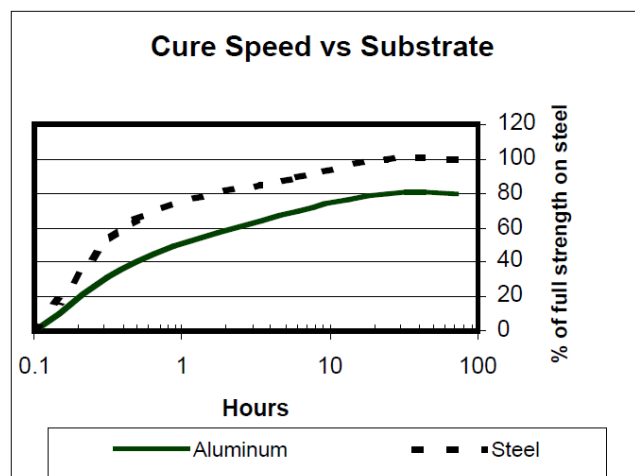
PROPIEDADES FÍSICAS

	Valor típico
Tipo Químico	Ester dimetacrilato
Apariencia	Gel
Color	rojo
olor	acre
La gravedad específica	1.13
Viscosidad cP	750.000 / 3.750.000 Tixotrópica
Rellenado	0,03 cm diametral (sin imprimación) 0.15 cm diametral (imprimado)
Tiempo curado (horas)	4 - 24 (sin imprimación) 30 Minutos - 4 (con imprimac.)
Punto de Inflamación (° C)	> 93

CURADO TÍPICO

Velocidad de curado del sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo por vuelta granallado tijeras de acero, comparada con diferentes materiales y probados según la norma ASTM D 1002.



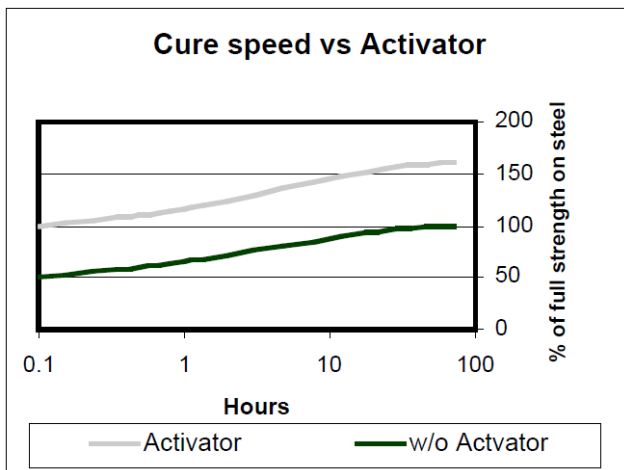


FICHA TÉCNICA

FORMADOR DE JUNTAS ANAERÓBICO

Velocidad de curado vs. activador

Cuando la velocidad de curado es excesivamente lenta, o grandes holguras, la aplicación de un activador a la superficie acelerará el curado. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo el uso de superficies de preparación Activador de granallado tijeras de acero de vuelta y probado según la norma ASTM D 1002.



Resistencia Química / a Disolventes

Envejecido en las condiciones y probado a 22 ° C.

% Resistencia inicial retenido después de la hora

	Temp	500hr	1000hr
El calor envejecido	150°C		130%
El aceite de motor	125°C		110%
El anticongelante	87°C	65%	
Gasolina	23°C	70%	
Líquido transmisión	23°C	100%	

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y / o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información del manejo seguro de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS).

INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Part Number	Container Size
35181, 35182	50 ml

ALMACENAMIENTO

Los productos deben almacenarse en un lugar fresco y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8 ° C y 28 ° C a menos que alguna otra indicación. La temperatura óptima es en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva el material a su envase original.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información y se considera que es fidedigna. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros sobre los cuales no tenemos control. Permatex, Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos Permatex, Inc. y se exige de cualquier responsabilidad por daños indirectos o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de beneficios.

Este producto puede estar cubierto por una o más patentes estadounidenses o extranjeras o solicitudes de patentes.

El producto presenta propiedades efectivas en contacto con el agua, etilenglicol, gasolina, aceite de motor, fluido de transmisión y agua de mar.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y / o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información del manejo seguro de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS).