

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO S.I.N.: 834-300

El Fijador de Roscas de Alta Resistencia Permatex® es un fijador anaeróbico. Este fijador anaeróbico una vez aplicado, cura por la ausencia de aire que surge entre las superficies metálicas del componente a fijar. Especialmente indicado para fijar componentes que rara vez se vayan a desmontar. Ideal para fijaciones con un diámetro entre 6mm y 20mm. Posee una excelente resistencia química y resiste un rango de temperatura de -54°C hasta 150°C. Desmontaje con herramientas de mano estándar. Supera los requerimientos de Especificaciones Militares Mil-S-46163A Tipo II, clase K.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO
Fiabilidad mejorada

- Evita que las piezas se aflojen por vibraciones.
- Además de fijar, sella evitando fugas.
- Previene la oxidación de las roscas.
- Cura sin fisuras ni grietas.

Fácil aplicación

- No se mezcla con otros productos.
- No cura fuera de la rosca.
- No requiere ajustes durante el montaje.

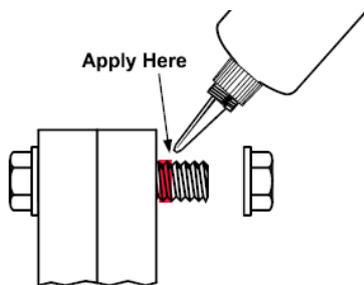
APLICACIONES

Evita que se aflojen y haya fugas en tornillos retenedores. Adecuado para las siguientes aplicaciones:

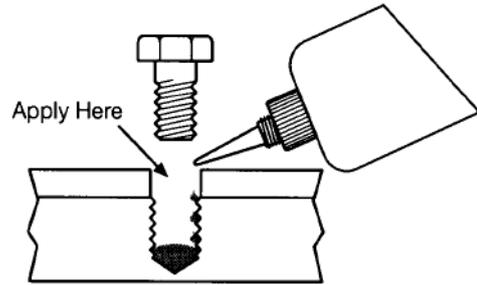
- Bloque de cilindro
- Cierre de balancines
- Tornillos de coronas
- Tornillos de bastidor
- Abrazaderas de bastidor
- Cierres de prensas hidráulicas

INSTRUCCIONES DE USO
Fijación

1. Las roscas (macho y hembra) deben estar libres de grasa y aceite.
2. Agitar bien el producto antes de su uso.
3. En orificios pasantes, aplicar el fijador en la parte del tornillo que estará en contacto con la tuerca.



4. En orificios ciegos, aplicar el fijador en el componente hembra. La presión del macho, hará que el fijador migre entre todas las roscas.



5. Ensamblar y apretar de forma habitual. Cuando hay un par de montaje establecido, no es necesario un reajuste.

Limpieza

1. Las laminas residuales de líquidos y los deshechos exteriores se pueden disolver con un limpiador de frenos.
2. El producto curado puede eliminarse con una combinación de eliminador de juntas y abrasión mecánica con un cepillo metálico.

Desmontaje

Aplicar calor a una temperatura aproximada de 232°C. Desmontar mientras está caliente.

Sucesivas fijaciones

1. Limpiar bien los restos de producto fijador de los componentes a fijar.
2. Aplicar de nuevo el fijador de manera normal y montar los componentes.
3. Montar y apretar.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR

Naturaleza química	Éster Dimetacrilato
Curado	Anaeróbico
Aspecto	Líquido rojo
Peso específico	1.10
Viscosidad a 25°C	400 a 600
Punto de Inflamación	>93°C

RENDIMIENTO DE CURADO
Velocidad de curado Vs. Sustrato

La velocidad de curado dependerá del material de los componentes a fijar. El Fijador de Roscas de Alta Resistencia, reaccionará más rápido y mejor en sustratos activos. No obstante, seguirá desarrollando todas sus propiedades en sustratos inactivos.

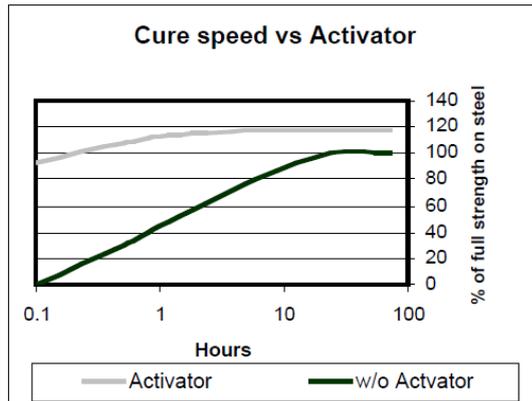
Active Metals	Inactive Metals
Soft Steel Iron	Bright Platings
Copper	Anodized Surfaces
Brass	Titanium
Manganese	Zinc
Bronze	Pure Aluminum
Nickel	Stainless Steel
Aluminum Alloy	Cadmium

Velocidad de curado Vs. Temperatura

La velocidad de curado dependerá de la temperatura ambiente. Con una temperatura ambiente de 22°C, el tiempo de curado total será de 24 horas, y de tan solo 1 hora a 93°C.

Velocidad de curado vs. activador

En aplicaciones donde la velocidad de curado es inaceptablemente alta, o hay grandes huecos, aplicar activador a la superficie para mejorar la cura. Una unión de un tornillo de acero de 3/8-16 y una tuerca se fijará en 5 minutos utilizando activador, mientras que sin él la unión se hará en 20 minutos. La cura completa será, en ambos casos, en 24 horas.



RENDIMIENTO DEL MATERIAL CURADO

(Tras 24h a 24°C en tornillos de 3/8-16 de grado 5 y tuercas de grado 5)

	Típico	
	Valor	Rango
Par de rotura, Nm	28	17 to 40
Par Predominante, Nm	31	23 to 40

Donde el par de rotura es la fuerza requerida para empezar el movimiento de aflojamiento y el Par Predominante es la fuerza requerida para aflojar una vez que ya ha ocurrido el Par de Rotura.

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Resistencia a la temperatura

Soporta un rango de temperatura de -54°C hasta 150°C. Los valores de apriete y afloje disminuyen cuando aumenta la temperatura, sin variar la efectividad de la fijación contra vibraciones y fugas.

Resistencia química

Testado a 22°C

% de resistencia inicial soportada después del tiempo establecido:

	Temp	500hr	1000hr
Aire caliente	150 °C		56%
Aceite motor	125 °C		48%
Gasolina	23 °C	98%	
Anticongelante	87 °C	85%	
Ethanol	23 °C	105%	
Acetona	23 °C	102%	

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para ser usado en sistemas de oxígeno puro o ricos en oxígeno y no debería usarse como sellante para materiales de fuerte oxidación como el cloro.

Para más información sobre la manipulación segura, consultar la Ficha de Seguridad de este producto.

No se recomienda utilizar este producto en plásticos (particularmente materiales termoplásticos con estrés de rotura). Se recomienda confirmar la compatibilidad del producto con dichos materiales.

ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en sus envases cerrados en un lugar fresco, seco a una temperatura entre 8° y 28° C, salvo indicación contraria en el etiquetado. El almacenamiento óptimo es a la mitad de este rango de temperatura. Para evitar contaminación del producto no utilizado, no retornar el material sobrante al envase original.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. **Permatex, Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos Permatex, Inc. y declina cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.** Este producto puede estar cubierto por una o más patentes Estadounidenses o extranjeras.

Referencia	Contenido Envase
35372	10ml
35375	50ml